

HERRAMIENTAS DE SEGURIDAD

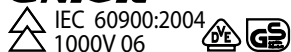
¿ESTÁ VD. PREPARADO PARA TODO TIPO DE CONDICIONES DE TRABAJO?
Protegidos contra descargas de fuentes de energía; mayor seguridad!

Las herramientas VDE aisladas UNIOR aseguran la más alta protección incluso utilizadas en circuitos con hasta 1.000 Voltios de tensión. Cada herramienta está controlada exhaustivamente mediante ensayos de impacto, eléctricos, antiinflamabilidad, adherencia del aislante y de marcado, individualmente, una a una.

Las llaves, alicates, tijeras, destornilladores y todo tipo de herramientas aisladas para trabajar en instalaciones eléctricas y todo tipo de instalaciones de potencia están fabricadas con acero para herramientas de la más alta calidad con protección añadida y diseñadas para un uso simple y seguro

Las herramientas de seguridad VDE de UNIOR para trabajos bajo tensión están probadas de acuerdo con las reglamentaciones VDE y cumplen con las Normas de seguridad de acuerdo con los estándares europeos internacionales EN 60900

UNIOR



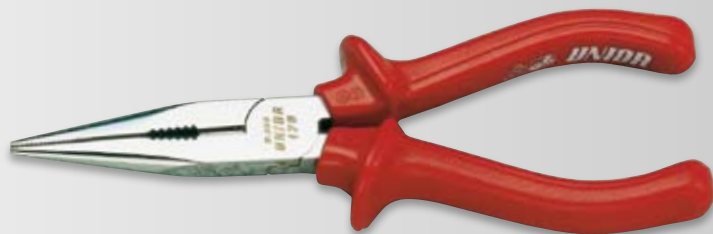
LINEA VDE BI

- * Material: acero de composición especial para templeado y revenido
- * forjados, totalmente templeados y revenidos
 - * filos templeados por inducción
 - * cabezas: pulido espejo
 - * acabado superficial: cromado
- * mangos: ergonómicos de material bicomponente de alta resistencia
- * marcado UNIOR en relieve



LINEA VDE

- * Material: composición especial para temple y revenido
- * forjados, totalmente templeados y revenidos
 - * filos templeados por inducción
 - * cabezas: pulido espejo
 - * acabado superficial: cromado
- * mangos de plástico de alta resistencia



llaves

- * Material: cromo vanadio



destornilladores

- * Hoja: acero al Cromo-Molibdeno-Vanadio
- * Hojas pavonadas, * Mangos de material tricompone
- * Agujero para colgar



- * Hoja: acero al Cromo-Molibdeno-Vanadio
- * Hojas pavonadas
- * Mangos: de polipropileno
- * Agujero para colgar



¡La doble protección plástica VDE de la herramienta ofrece el doble de seguridad y permite percatarse a tiempo del grado de desgaste de la herramienta!



Cuando se hace visible la segunda capa protectora, la herramienta VDE debe ser reemplazada por una nueva

Herramientas de seguridad para trabajo en líneas de hasta 1000 V A.C. y 1500 V D.C.
Las herramientas de mano de seguridad siguen las normas Europeas EN60900:2004

Nota:

- A.C. - corriente alterna
- D.C. - corriente continua
- Cada herramienta aislada es comprobada individualmente al final del proceso de producción.

Recomendaciones de seguridad:

- cuando utilice herramientas VDE, hágalo siempre con anteojos y guantes protectores de seguridad
- nunca utilice herramientas VDE que muestren notorios signos de haber sido dañados
- no realice modificaciones en la herramienta ni en la aislación VDE
- no preste las herramientas a otros usuarios
- verifique siempre la marca VDE en la herramienta

Cuando trabaje en la línea eléctrica, lo más seguro es desconectar la corriente! UNICAMENTE personal altamente capacitado y especializado puede trabajar en instalaciones eléctricas conectadas a alta tensión.

Las herramientas de seguridad le garantizan la más alta protección cuando trabaja en alto voltaje

SISTEMA DE SUJECIÓN DE SEGURIDAD
El vaso se suelta de la carraca por una simple presión en el botón.

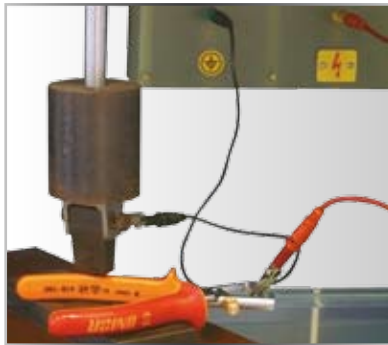
- * Con 36 dientes
- * 30% más de capacidad de par que las normas DIN
- * mínimo ángulo de giro 10°
- * Las partes internas del mecanismo son metálicas
- * Las características mecánicas siguen las normas DIN7449 Como en las carracas 190.1AB1



Botones para cambiar el sentido de giro

Agujero para colgar

MAYOR SEGURIDAD Y COMODIDAD PARA EL USUARIO.
Con el mango de plástico de doble componente de alta resistencia se asegura un mayor confort y adaptabilidad para el usuario.



ENSAYO DE MARCADO

El marcado es cargado con un peso de 20N, aplicado en el centro del mango. El ensayo es satisfactorio si la pieza pasa los posteriores ensayos eléctricos.



ENSAYO DE NO PROPAGACIÓN DE LA LLAMA

La llama se aplica al mango durante 10 segundos. Se supera el ensayo si la altura de la llama en el mango no excede de 120 mm durante un periodo de observación de 20 segundos después de retirar el quemador.



ENSAYO DE AISLAMIENTO

Previamente al ensayo se calientan las piezas a 70 +/- 2°C durante 168 horas. El gancho se carga con pesos de 500 N durante 3 minutos. Se supera el ensayo si los puños permanecen firmemente unidos a las partes metálicas.



ENSAYO DE IMPACTO

El ensayo se realiza fuera a una temperatura ambiente de +/- 23°C. Durante el ensayo se deja caer al martillo libremente 3 veces. Se supera el ensayo si el mango no se raja, rompe y no muestra signos de astillado.



ENSAYO ELECTRICO (10.000 V)

Previamente al ensayo se sumerge la pieza en un baño de agua a 23° durante 24 +/- 5 horas. Se supera el ensayo si no hay descargas eléctricas, ni chispas, ni destellos y si la fuga de corriente es inferior a 1mA por cada 20mm de aislamiento.